

電子類產品測試申請書改版通知

親愛的客戶 您好!

非常感謝您選擇本公司的化學測試服務。本公司爲了使您得到更快捷、準確、適用的服務，特將委託試驗申請書改版。新版『電子電器類產品測試申請書』較原申請書之異動變更項目以及需要注意之處說明如下：

- 一、 **RoHS 六項測試，SGS 自即日起統一參考 IEC 62321 標準，進行測試。**申請者亦可選擇其他方法或買家指定之測試方法，您只需要在申請書中註明即可。如客戶未註明，則本公司將參考 IEC 62321 方法進行測試。
- 二、 請您務必注意，若您選擇特殊格式一欄中的“RoHS 符合性報告”項目者，表示您必須遵守 RoHS 指令規定之“Homogeneous”定義，每項單一均勻材質皆需分開測試。若無法遵守 RoHS 法規規定，SGS 將以一般格式出具測試報告予客戶。一般格式與 RoHS 符合性報告的差異在：(1) RoHS 符合性報告在報告第一頁有“結論(Conclusion)”說明。(2) 測試結果(Test Result)欄後增列一欄“RoHS 限值(RoHS Limit)”。
- 三、 請務必根據測試項目欄中對應的樣品量，提供足夠的樣品，特別是金屬或金屬鍍層樣品的 Cr+6 測試，必須提供 100 cm² 表面積的樣品量。樣品不足將導致測試無法進行，補樣的通知、確認、送樣、重新進樣過程將導致雙方額外的人力與財務成本，並造成測試報告的延誤。
- 四、 當付款廠商非申請廠商時，SGS 會主動向付款廠商聯絡，進行付款確認動作。
- 五、 隨同申請書所發放的三項附件，您僅需依照申請書之指示，填寫您必須填寫的附件，並連同申請書及樣品一起寄到 SGS 台北綜合化學實驗室(地址: 248-86 台北縣五股工業區五工路 125 號) 包裹上請註明『申請測試』字樣。客服人員將於收到樣品後，儘速提供報價單予您確認。
- 六、 若有任何問題，歡迎洽詢客服專線(02)2299-3279 分機 3103-3124 或 利用本公司 RoHS 網站<http://www.tw.sgs.com/rohs> 了解更多最新綠色環保訊息。

敬祝 商祺

SGS 台灣檢驗科技股份有限公司

二〇〇九年 一月七日



電子電器類產品測試申請書

§ 請以端正字體填寫 §

| | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 申請廠商: | | 統一編號: | |
| Applicant(Company Name): | | | |
| 地 址: □□□-□□ | | | |
| Address: | | | |
| 聯絡人: | 手機(Mobile): | e-mail: | |
| 電話(Tel): | 分機(Ext.): | 傳真(Fax): | |
| 付款(發票)廠商: (同申請廠商免填) | | 統一編號: | |
| 地 址: □□□-□□ | | | |
| 聯絡人: | 手機(Mobile): | e-mail: | |
| 電話(Tel): | 分機(Ext.): | 傳真(Fax): | 付款者簽名: |
| 測試報告: <input type="checkbox"/> 中文 <input type="checkbox"/> 英文 <input type="checkbox"/> 中英對照 (請以勾選語文填寫以下資料。勾選一份以上,每加一份需付費NTD 350) | | | |
| 特殊格式: <input type="checkbox"/> 免費電子PDF檔(效力等同報告正本) <input type="checkbox"/> RoHS符合性報告(即報告上含限值及結論,混測及不符合RoHS規定者不予提供) | | | |
| <input type="checkbox"/> 附流程圖【 <input type="checkbox"/> 全部(僅附上SGS目前所提供的流程圖) <input type="checkbox"/> 其他(請註明流程圖種類: _____)】 | | | |
| 報告抬頭(公司名稱+地址): (同申請廠商免填,申請英文報告者仍須以英文填寫) | | | |
| 1. 樣品名稱: | | | |
| 2. 樣品型號: | | | |
| 3. 買主 / 訂單號碼: | | | |
| 4. 其他須在報告上顯示之資料: | | | |
| 測試部位: <input type="checkbox"/> 分開測試(依不同部位材質分為_____,詳見報價單) | | | |
| <input type="checkbox"/> 混合測試(請填寫『樣品混測保證書』(附件一),重測必須支付混測相關費用,且不得要求出具RoHS符合性報告) | | | |
| 測試項目: (請提供樣品上每一材質足夠測試之重量) | | | |
| RoHS(註1) | 10. <input type="checkbox"/> 多氯聯苯(PCBs) 3g | 21. <input type="checkbox"/> 2-(3',5'-二叔丁基-2-羥基苯基)苯并三唑 | 10g |
| 1. <input type="checkbox"/> 鎘(Cd) 2g | 11. <input type="checkbox"/> 多氯三聯苯(PCTs) 3g | 22. <input type="checkbox"/> 鉍及其化合物(Be) | 3g |
| 2. <input type="checkbox"/> 鉛(Pb) 2g | 12. <input type="checkbox"/> 多氯奈(PCN) 3g | 23. <input type="checkbox"/> 多環芳香族烴(PAHs)(16項)(註3) | 20g |
| 3. <input type="checkbox"/> 汞(Hg) 2g | 13. <input type="checkbox"/> 氯化石蠟(C10-C13) 3g | 24. <input type="checkbox"/> CPSC 總鉛(Pb)含量測試*適用於消費性產品,七個工作天 | 5g |
| 4. <input type="checkbox"/> 六價鉻(Cr+6) (註2) | 14. <input type="checkbox"/> 有機錫化合物 5g | 25. 其他測試項目: | |
| 5. <input type="checkbox"/> 多溴聯苯(PBBs) 5g | 15. <input type="checkbox"/> 石棉(Asbestos) 5g | | |
| 6. <input type="checkbox"/> 多溴聯苯醚(PBDEs) 5g | 16. <input type="checkbox"/> 偶氮化合物(AZO) 5g | | |
| 7. <input type="checkbox"/> 鹵素(氟,氯,溴,碘) 2g | 17. <input type="checkbox"/> 聚氯乙烯(PVC) 5g | | |
| 8. <input type="checkbox"/> 全氟辛烷磺酸(PFOS) 10g | 18. <input type="checkbox"/> 94/62/EC or CONEG 包裝材料測試 (Cd+Pb+Hg+Cr+6) | | 15g |
| 9. <input type="checkbox"/> 全氟辛酸鉍(PFOA) 10g | 19. <input type="checkbox"/> Phthalates (DBP,DEHP,DNOP,DINP,DIDP,BBP) | | 10g |
| (註2) 金屬樣品100cm ² ; 非金屬樣品10g | 20. <input type="checkbox"/> 1,3-丁二烯 (1,3-Butadiene or Buta-1,3-Diene) | | 10g |
| (註1) RoHS測試, SGS參考IEC 62321: 2008測試方法,如客戶指定其他測試方法,請註明: | | | |
| (註3) PAHs測試, SGS參考ZEK 01.2-08測試方法,如客戶指定其他測試方法,請註明: | | | |
| 買主特殊要求: <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有,請參考『買主調查表』(附件二)勾選 | | | |
| 樣品表面: <input type="checkbox"/> 無鍍層 <input type="checkbox"/> 有鍍層(鍍_____) <input type="checkbox"/> 其他表面處理:_____ | | | |
| 金屬電鍍材質若要求以ISO 3613, GB 9791方法測試且要換算單位為ppm,請務必提供鍍層資料: (1)電鍍層的重量。或(2)電鍍層的厚度、密度或電鍍材質。 | | | |
| 樣品具腐蝕性、易燃、易爆、揮發等危險特性: <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有,請填寫『樣品安全性問卷』(附件三)*為避免發生危險及責任歸屬問題,請確實勾選並填寫。 | | | |
| 此份測試報告將作為申請行政院環保署-環境發展基金會之『環保標章』用途(須加發特殊申請文件資料,費用另計): <input type="checkbox"/> 是 | | | |
| 退樣: <input type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 要(快遞費用由客戶自行負擔) | | 取報告方式: <input type="checkbox"/> 限掛郵寄 <input type="checkbox"/> 自取(若三天未自取則郵寄給客戶) | |
| ※如未勾選,視同不需退樣。樣品僅保存3個月※ | | | |
| 服務方式: <input type="checkbox"/> 普通件(五個工作天) <input type="checkbox"/> 急件(費用加成40%)(三個工作天) <input type="checkbox"/> 特急件(費用加成96%)(二個工作天) | | | |
| ※PFOS/PFOA 測項無特急件服務 | | | |
| 備註: | | | |
| 申請人簽名: | 日期: 年 月 日 | 報告號碼: (條碼黏貼處) | |

We apply for the above tests and agree that all the tests will be carried out subject to SGS Taiwan Ltd's General Condition (copy available up request) 本廠商茲申請上述之檢驗並同意所有試驗依SGS所定之條款履行。

台灣檢驗科技股份有限公司 — 綜合化學實驗室
地址: (248-86) 台北縣五股工業區五工路125號
電話: 02-2299-3279 業務客服分機: 3103-3124
傳真: 02-2299-3237

歡迎進入SGS RoHS website: <http://www.tw.sgs.com/rohs>
下載申請表以及各服務項目與環保法規的查詢!

版本: 2009/5/7



樣品混測保證書

Assurance for Mixing Sample Test

(附件一)

SGS is one of third party companies in the world and hereby to enhance profession and neutral position, which offers the best 身為第三方檢驗公正集團，SGS 秉持專業精神及公正立場提供最佳服務。SGS 必須告知您混測會造成測試出來的數據無法得到較 testing service of technical and consulting. SGS has to inform you that when the test sample is mixed to do test, the data can not 準確數值， 因為混測並不會按照比例去取樣，是任意取某一部位的樣品來做測試。我們以專業角度建議您：分開各個顏色/材質做 reach accurately. Per mixing procedure follows as random sampling instead of the ratio to each part weight percentage (wt%). 檢測才能確保測試數據的精準！
SGS suggests that each homogeneous should be divided (material/color/shape etc) to assure the result consequence accurately.

To: SGS

Mr/Ms:

致

I: _____ on behalf of _____ (Company Name)

本人：_____ 僅代表 _____ (公司名稱) _____

Hereby ask for your consideration on my requests of mixing sample testing :

(請貴公司考慮以下有關申請 (部份) 整體樣品測試的要求) :

(SGS reference No/SGS report no.):

SGS 相關號碼： _____

(Sample description):

樣品名稱： _____

For all information lists below:

對於以下訊息：

1. ROHS(2002/95/EC) claimed (ROHS 規定)

"A maximum concentration value of 0.1% by weight in homogeneous materials for lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls (PBB) and polybrominated diphenyl ethers (PBDE) and of 0.01% weight in homogeneous materials for cadmium shall be tolerated. Homogeneous material means a unit that can not be mechanically disjointed in single materials"

"在同材質中，0.1%的鉛、汞、六價鉻、多溴聯苯、多溴聯苯醚，以及 0.01%的鎘是可以接受的，同材質的意思是一個材料無法用機械手段分離的單元。"

2. Mixing sample in one testing may lead to discrepancy in case of different testing because of heterogeneous materials. (樣品混合測試可能因材質的不均勻性而導致多次測定結果的差異)。

3. The following sentences will be added to report in note (alternatively):

(下面的句子將會添加到報告中)

"The sample(s) was/were analyzed on behalf of the applicant as mixing sample in one testing. The above result(s) was/were only given as the informality value."

"樣品的測試是基於申請人要求混合測試，報告中的混合測試結果不代表其中個別單一材質的含量。"

4. Other information (其他資料) : _____

Note: 1. SGS has informed customers to review, understood and agree above information.

2. SGS has the right to change or amend the above information condition without prior notice.

Signature, Company Chop & Date
申請人簽名，公司印章及日期

Approved Signature & Date
SGS

Ver. 2008.03.12

此次送測樣品將交予以下 買主/廠商者，請於註記欄標記☐，以便本公司按其特殊需求進行測試。

| 註記 | 買主 / 廠商 | 特殊測試方法要求 | | |
|--------------------------|---------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| | | 材質 | 測試項目 | 測試方法 |
| <input type="checkbox"/> | 3M (Taiwan) 台灣3M | 金屬 | Cr ⁺⁶ | IEC 62321: 2008 Annex B |
| | | 塑料 | | IEC 62321: 2008 Annex C |
| | | 所有 | Pb / Cd / Hg PBBs, PBDEs | IEC 62321: 2008 |
| <input type="checkbox"/> | 3M (USA) 美國3M | 所有 | Pb, Cd | US EPA 3052 |
| | | | Hg | 前處理 - US EPA 3052 分析 - US EPA 7470a(cold vapor-AA) |
| | | | Cr ⁺⁶ | US EPA 3060A |
| | | | PBBs, PBDEs | US EPA 3540C |
| <input type="checkbox"/> | ASUS 華碩電腦股份有限公司 | 所有 | RoHS六項 | IEC 62321: 2008 |
| <input type="checkbox"/> | CCI 華寶通訊股份有限公司 | 金屬/金屬鍍層 | Cr ⁺⁶ | ISO 3613 |
| | | 塑膠/電子零件 | | US EPA 3060A |
| | | 所有 | Pb / Cd / Hg PBBs, PBDEs | US EPA 3050B / EN 1122 / US EPA 3052 US EPA 3540C |
| <input type="checkbox"/> | CMO 奇美電子股份有限公司 | 金屬/金屬鍍層 | Cr ⁺⁶ | IEC 62321: 2008 Annex B 或 ISO 3613 |
| | | 油墨/橡塑膠/電子零件等其他材質 | | IEC 62321: 2008 Annex C 或 US EPA 3060A |
| | | 所有 | Pb, Cd, Hg PBBs, PBDEs | IEC 62321: 2008或US EPA 3052 IEC 62321: 2008或US EPA 3540C |
| <input type="checkbox"/> | COMPAL 仁寶電腦工業股份有限公司 | 所有 | RoHS六項 | IEC 62321: 2008 |
| <input type="checkbox"/> | GIGABYTE 技嘉科技股份有限公司 | 金屬/金屬鍍層 | Cr ⁺⁶ | IEC 62321: 2008 Annex B |
| | | 塑膠/電子零件 | | IEC 62321: 2008 Annex C |
| | | 其他 | | US EPA 3060A & 7196A |
| | | 塑膠 | Cd | EN 1122 |
| | | 其他 | | US EPA 3052 |
| | | 所有 | | Pb, Hg PBBs, PBDEs |
| <input type="checkbox"/> | HP 惠普科技 | 所有 | RoHS六項 | IEC 62321: 2008 |
| <input type="checkbox"/> | HTC 宏達國際電子股份有限公司 | 所有 | RoHS六項 | IEC 62321: 2008 |
| | | 金屬 | Cr ⁺⁶ | 先以IEC 62321: 2008 Annex B → 結果顯示"Positive" →再以ISO 3613測試 |
| <input type="checkbox"/> | Lite-On 光寶科技股份有限公司 | 所有 | RoHS六項 | IEC 62321: 2008 |
| <input type="checkbox"/> | Panasonic/Matsushita 台灣松下電器股份有限公司 | 電鍍層 | Pb, Cd, Hg, Cr ⁺⁶ | 松下法 |
| | | 金屬 | Cr ⁺⁶ | 松下法 |
| | | | Pb / Cd / Hg | US EPA 3050B / EN 1122 / US EPA 3052 |
| | | 非金屬 | Pb / Cd / Hg / Cr ⁺⁶ PBBs, PBDEs | US EPA 3050B / EN 1122 / US EPA 3052 / US EPA 3060A US EPA 3540C |
| <input type="checkbox"/> | ProMOS 茂德科技股份有限公司 | 所有 | RoHS六項 | IEC 62321: 2008 |
| <input type="checkbox"/> | SONY 台灣新力國際股份有限公司 | 塑料 | Pb, Cd | US EPA 3052 |
| <input type="checkbox"/> | Wistron 緯創資通股份有限公司 | 所有 | RoHS六項 | IEC 62321: 2008 |
| <input type="checkbox"/> | 其他買主 () | (請說明) | | |

Ver. 2009.01.07

申請人簽名，公司印章及日期

目的：

- 為減少化學實驗室在操作時的危險性，向客戶查詢必要的樣品資料。
- 客戶最好能提供該樣品的 MSDS (Material Safety Data Sheet)，否則請通過電話、面談的方式向客人了解以下資料：

1) 固體樣品：

樣品含有什麼主要物質：

塑膠 磁石 陶瓷 金屬 矽膠 玻璃纖維 鐵氟龍

如鐵氟龍樣品是否接受 SGS in house(SGS 內部方法)來做測試： 是 否

如金屬：請列出主要成份如鋁？錫？鐵？或其他？_____ 大約有多少含量%？_____

2) 粉末樣品：

2.1 你知道粉末的成份是什麼嗎？ 是_____ 不知道

2.2 樣品遇酸是否會劇烈反應？ 是_____ 否 不知道

3) 液體樣品：

3.1 主要成份或用途是什麼？ 是_____ 不知道

(若是電鍍液，是鍍何種金屬？金？鉻？鋅？)

3.2 是否含有致癌物質？ 是 否 不知道

3.3 常溫下是否容易揮發？ 是 否 不知道

3.4 是否易燃易爆物品？ 是 否 不知道

3.5 遇酸是否會劇烈反應？ 是 否 不知道

3.6 是否再加熱後會放出刺激性氣味？ 是 否 不知道

3.7 是否含有腐蝕性質？ 是 否 不知道

3.8 是否有特別的儲存要求？ 是 否 不知道

3.9 是否還有其他注意事項，比如說你們是怎樣處理該樣品的，
請說明_____

4) 樣品是否含有氰化物、砷等劇毒物質？ 是 否 不知道

5) 樣品是否含有放射性物質？ 是 否 不知道

注意事項：

1. 在接收處理此類樣品時，請帶手套，注意洗手，切勿用鼻子直接聞味道。
2. 請將本文件附在申請表後以便查閱。
3. 實驗室人員在處理和測驗此類樣品時應注意採取適當的防護措施，如有任何疑問，應馬上報告直接主管。

申請人簽名，公司印章及日期